

# 带刻度的速度控制阀

实现对流量的数值化管理

[缩减操作工时] [减少设定失误] !

全新的可视化调节窗

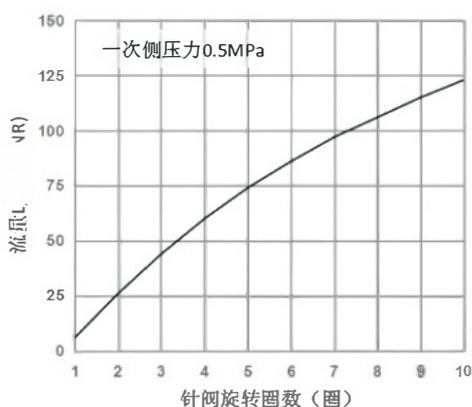


显示窗 针阀  
旋转圈数

10

可进行数值管理

完美的性能曲线



调节精度高  
不同批次一致性好  
重复调节稳定性好



## AS-...FS...带刻度

## 速度控制阀

严谨的设计过程

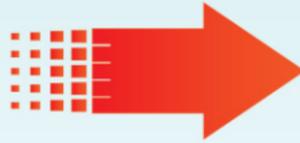
严谨的验证过程

严谨的控制过程

还在为流量速度调节不精确，设备调机时间长而烦恼吗？



传统调节方式



全新调节方式

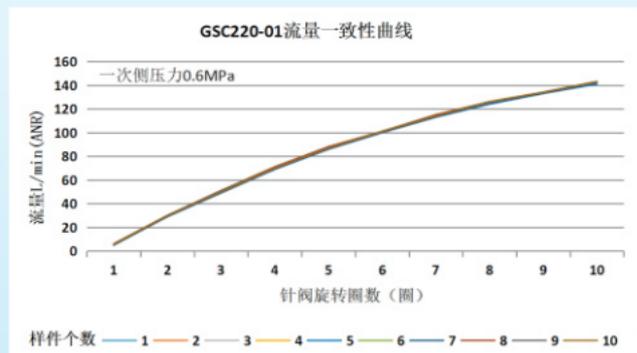
调节精度高，流量数值化

从设计端就可以**预先设定**进气和排气的流量刻度，  
**流量调节标准化**

减少人员流动带来的不确定性，  
大大降低设备调试时间，增加企业效益！！！！

不同批次的产品一致性好

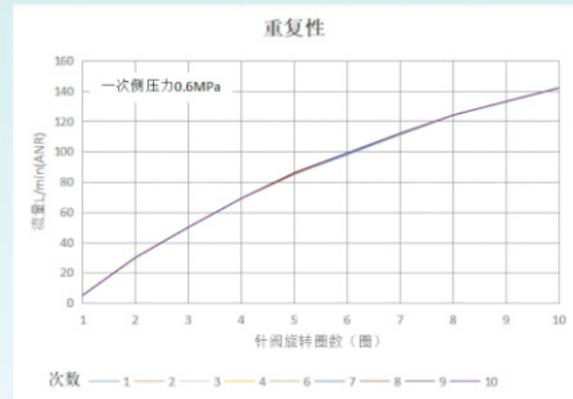
成熟的设计结构、严谨的验证过程和生产控制过程，装配一次合格率 > 95%，出厂合格率 100%，无需担心批次不同产生的个体差异



## 重复调节稳定性好

多次调节流量数值稳定，不变形  
确保设备稳定运行

随机挑选的GSC调速阀，经过反复的重复性试验，流量曲线高度重合，重复精度极其稳定！！！！



## 大型化压下锁定式手柄

更易于锁定

大型化手柄和每90°的记号提高了可操作性



## 容易识别

系列	排气节流	进气节流
 <p>AS...FS...系列</p>	浅灰色	浅蓝色
		

## 型号表示方法

**AS 2 2 0 - - 01 - 06**

规格代号

主体尺寸

1	M5
2	1/8
3	1/4
4	3/8
5	1/2

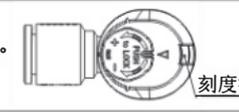
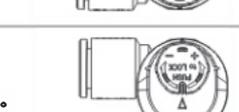
形式

2	弯头
3	通用

控制方式

0	排气节流
1	进气节流

刻度指示窗方向

		弯头	通用
无记号	0° 	●	—
1	180° 	●	●
2	90° 	●	—
3	270° 	●	—

注：刻度指示方向需在订购前确认，使用时不可改变。

适用管外径

04	ø4
06	ø6
08	ø8
10	ø10
12	ø12
16	ø16

连接口径

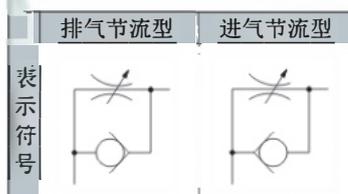
M5	M5X0.8
01	1/8
02	1/4
03	3/8
04	1/2

牙型代码

无记号	PT牙
G	G牙
N	NPT牙

注) M5无此选项

主体流动方向的符号表示



## 规格

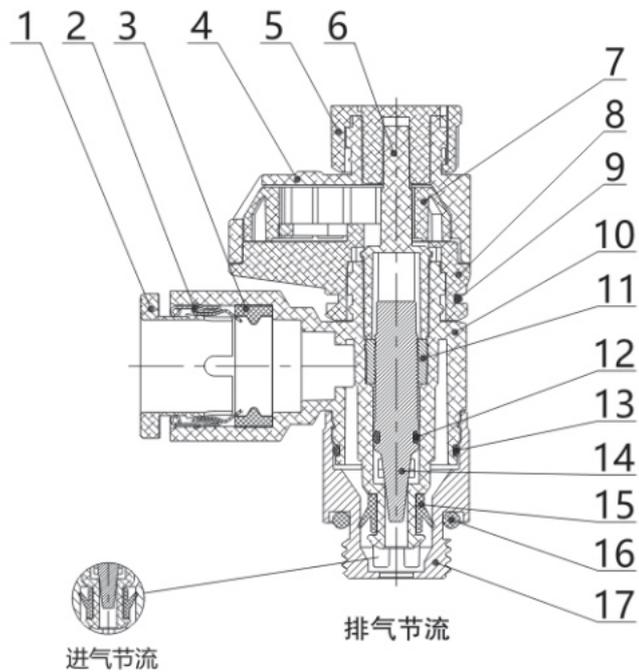
使用流体	空气
耐压试验压力	1.5MPa
最高使用压力	1MPa
最低使用压力	0.1MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60℃ (未冻结)

# AS系列

## 结构图/弯头型

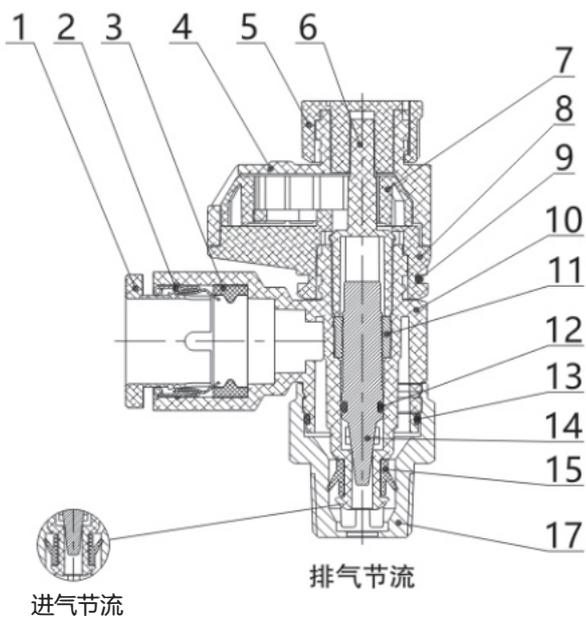
密封方式：密封圈

螺纹种类：G



密封方式：密封剂

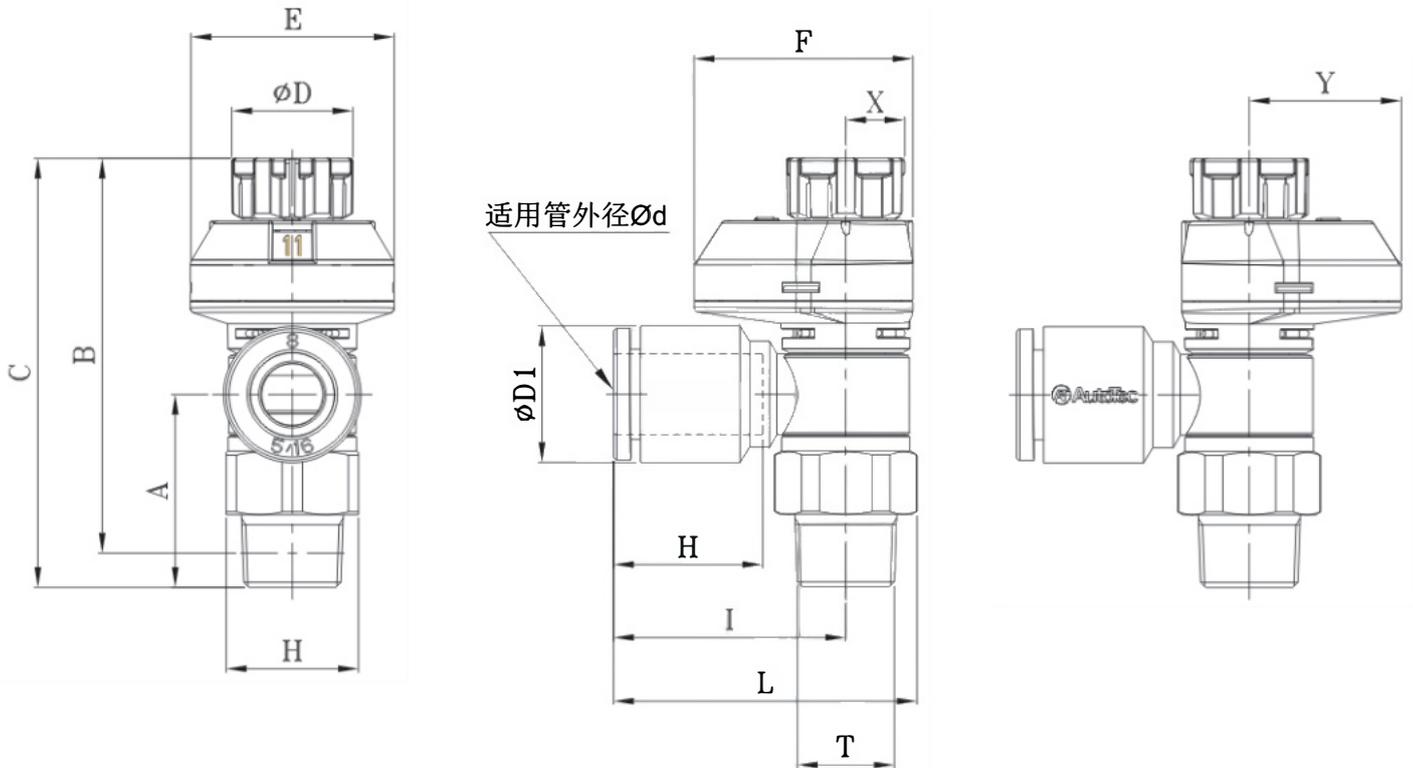
螺纹种类：PT、NPT



序号	零件名称	材质
1	释放环	POM
2	卡扣组件	不锈钢
3	密封圈	NBR
4	上阀盖	POM
5	旋钮	POM
6	调节杆	POM
7	刻度盘	PBT
8	下阀盖	POM
9	插销	不锈钢
10	插管本体	PBT
11	节流套	黄铜
12	O型圈	NBR
13	O型圈	NBR
14	节流柱	黄铜
15	U型圈	HNBR
16	O型圈	NBR
17	螺纹本体	黄铜

## 外形尺寸图/弯头型

密封方式：密封剂  
 螺纹种类：PT、NPT



### 公制尺寸表

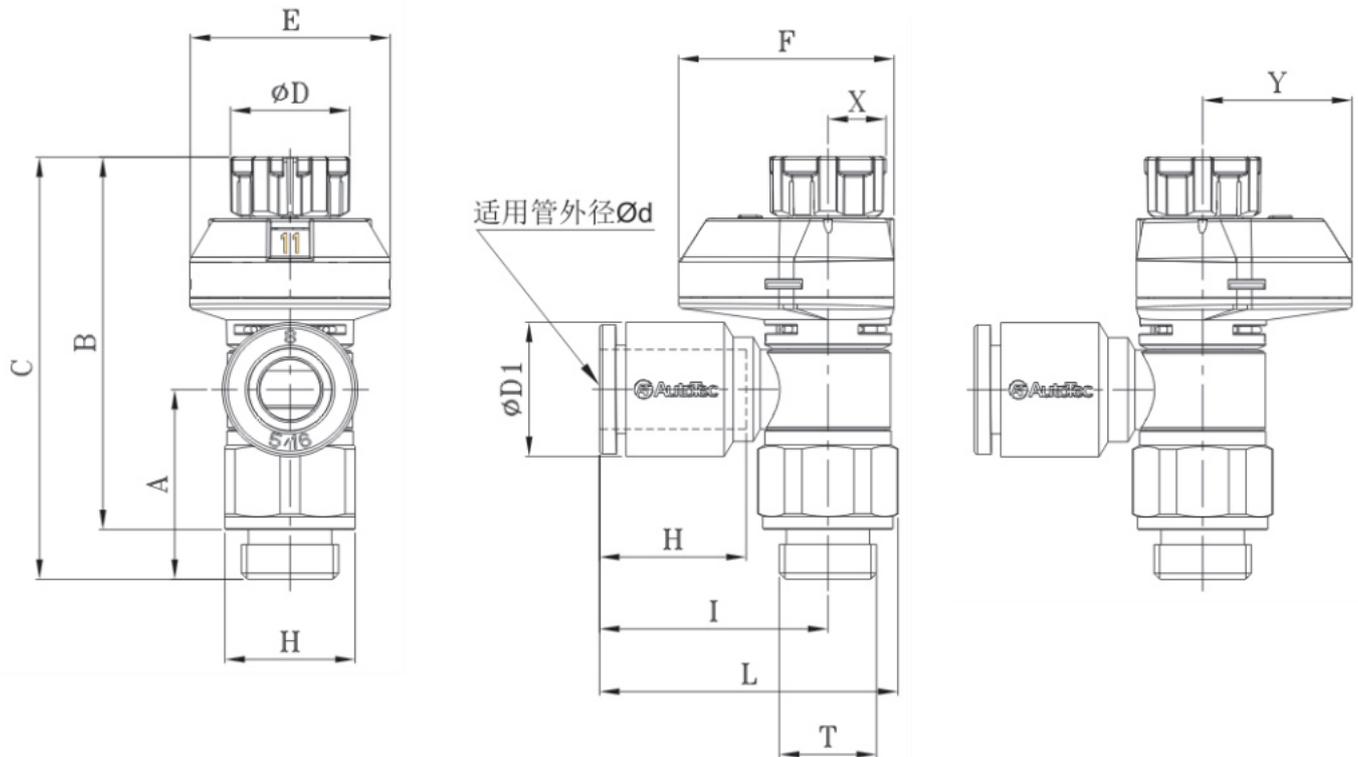
型号	d	T (PT、NPT)	H	D1	D	I	L	A	C		B		M	E	F	X	Y
									解锁	锁紧	解锁	锁紧					
AS12 □□-M5-04	4	M5×0.8	8	8.2	9.4	17.2	21.7	16.9	39	36.5	35	33.5	13.3	13.6	15.1	5.5	9.6
AS12 □□-M5-06	6			10.4		18.6	23.1	16.5									
AS22 □□-01-06	6	1/8	13	10.4	12	19.1	26.2	19.1	43.9	42.4	40.8	39.3	13.3	20	21.5	6.5	15
AS22 □□-01-08	8			13.2		22.4	29.5						14.2				
AS32 □□-02-06	8	1/4	17	10.4	13	23.4	32.7	22.6	49.7	48.3	44.2	42.8	13.3	21.5	24	7.8	16.2
AS32 □□-02-08	10			13.2		23.9	33.2						14.2				
AS42 □□-03-10	10	3/8	19	15.9	16.6	26.7	37	28	55.4	54	50.2	48.8	15.6	24.5	28.5	9.3	19.2
AS42 □□-03-12	12			18.5		29.7	40	17									
AS52 □□-04-12	12	1/2	24	18.5	18.8	30.8	43.7	35.1	64.1	62.5	57	55.4	17	26	29	10	19
AS52C □□-04-16	16			23.8		34.8	47.7	32.7					20.6				

# AS系列

## 外形尺寸图/弯头型

密封方式：密封圈

螺纹种类：G



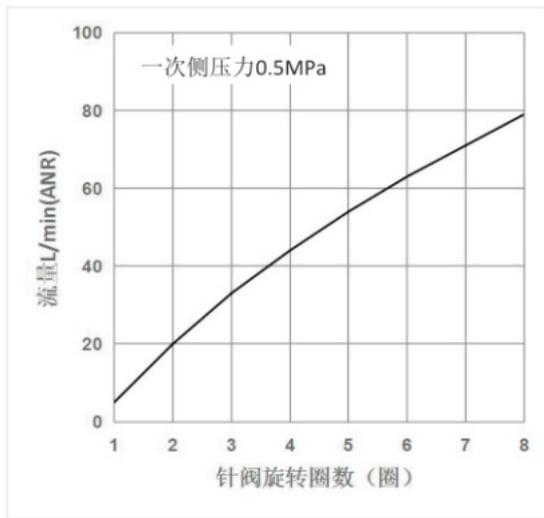
公制尺寸表

型号	d	T	H	D1	D	I	L	A	C		B		M	E	F	X	Y	
									解锁	锁紧	解锁	锁紧						
AS12	-M5-04	4	M5×0.8	8	8.2	9.4	17.2	21.7	16.9	39	36.5	35	33.5	13.3	13.6	15.1	5.5	9.6
AS12	-M5-06	6			10.4		18.6	23.1	16.5									
AS22	-01-06	6	1/8	13	10.4	12	19.1	26.2	19.1	43.9	42.4	40.8	39.3	13.3	20	21.5	6.5	15
AS22	-01-08	8			13.2		22.4	29.5										
AS32	-02-06	8	1/4	17	10.4	13	23.4	32.7	22.6	49.7	48.3	44.2	42.8	13.3	21.5	24	7.8	16.2
AS32	-02-08	10			13.2		23.9	33.2										
AS42	-03-10	10	3/8	21	15.9	16.6	26.7	37	28	55.4	54	50.2	48.8	15.6	24.5	28.5	9.3	19.2
AS42	-03-12	12			18.5		29.7	40	26.8									
AS52	-04-12	12	1/2	27	18.5	18.8	30.8	43.7	35.1	64.1	62.5	57	55.4	17	26	29	10	19
AS52	-04-16	16			23.8		34.8	47.7	32.7									

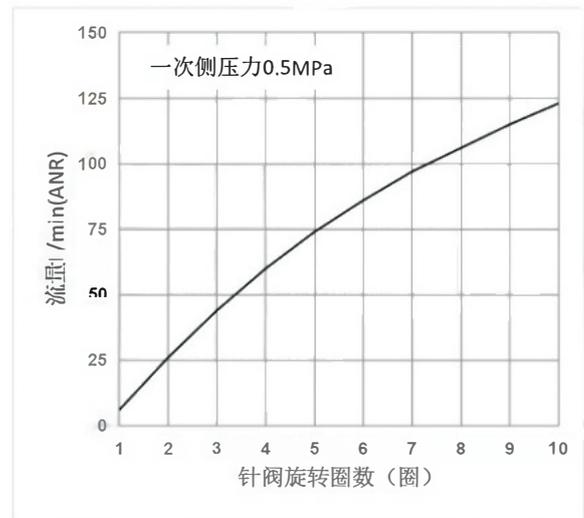
# AS系列

## 针阀的流量特性

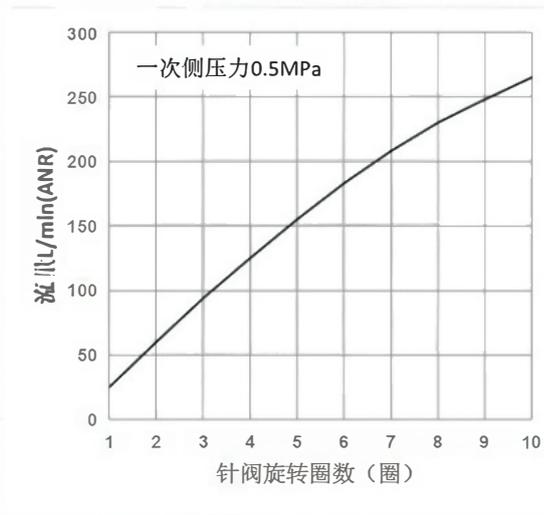
AS12□□-□M5



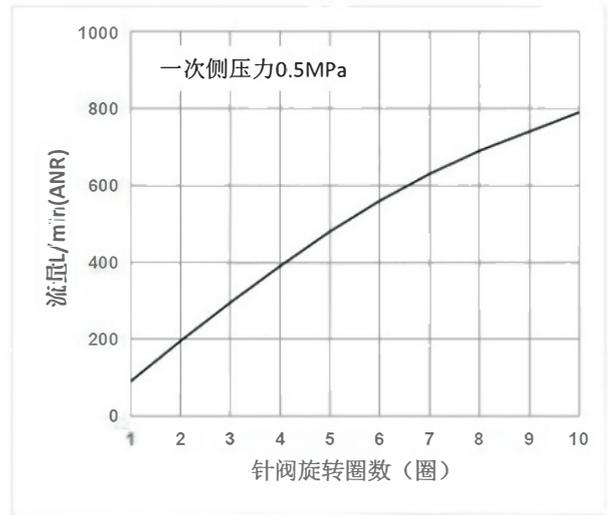
AS22□□-□01



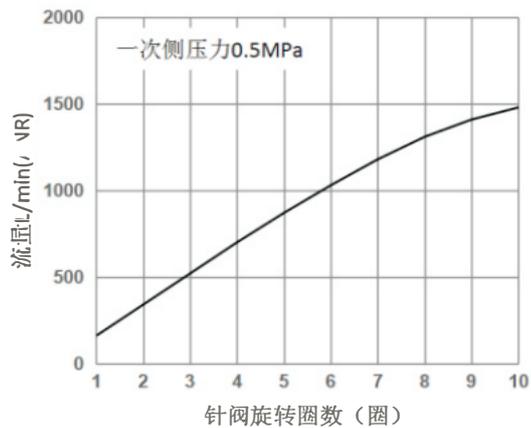
AS32□□-□02



AS42□□-□03



AS52□□-□04



## 调速安装注意事项

## 设计/选项注意事项



## 1. 确认规格

本样本所载商品，是按照仅适用于在气动系统(包含真空)中使用来设计的，规格范围以外的压力或温度可能造成动作不良或损坏，请勿在此情况下使用。(参照规格)使用压缩空气(含真空)以外流体时，请与本公司联系确认，违反规格使用造成的损坏，本公司不作任何保证。

## 2. 不能当作泄漏为0的截止阀使用，

产品规格中允许一定程度的泄漏，

为了达到泄漏为0强行紧固针阀可能导致损坏。

## 3. 禁止分解、改造

请勿分解、改造(包括再加工)本体。

可能造成人员受伤或事故。

## 4. 各产品的流量特性为代表值，

流量特性为产品个体的特性。配管、回路、压力条件不同，流量特性会随之改变。

## 5. 各产品的声速流导及临界压力比为代表值。

另外，速度控制阀的控制流向为针阀全开状态的值、自由流向为全闭状态的值。

## 安装注意事项



## 1 确保维护空间

请保证维修保养时的必要空间。

## 2 严守螺纹紧固及安装力矩

安装时，请用合适的力矩紧固螺纹

## 3 请确认压下锁定式旋钮已上锁。

锁紧后，请左右摇动确认是否锁定。另外，强行拉伸旋钮会导致损坏，请勿强行用力拉伸。

## 4 请确认针阀旋转圈数。

因附有防拔装置，故超过则不旋转，针阀旋转过度会成为破损原因，请确认旋转数。

## 5 请勿用钳子等工具紧固旋钮，

否则，会造成旋钮空转、破损，

## 6 确认流动方向后再行安装。

逆向安装时，速度调整用针阀无效，可能有执行元件急速伸出的危险，

## 7 速度调整时，请由全闭状态渐渐开启。

若针阀开启，执行元件会有急速伸出的风险，

由于针阀向右转闭合，向左转开启的设置，针阀向右转执行元件速度变慢，针阀向左转执行元件速度变快。

## 8 避免对主体及接头部的冲击、由工具造成的扭拧及打击。

是破损、漏气的原因。

## 9 快换接头详见本公司官网《管接头、管子共通注意事项》。

## 10 安装、拆卸时，请用合适的扳手固定主体B的六角对边。

若拧其它部分可能造成破损。安装后的位置对合，请用手旋转主体A进行。

## 11 请勿在经常回转主体A或弯头部分的场合使用。否则，主体A或弯头部有可能破损。

## 12.请勿过度转动0刻度和11刻度，容易造成针阀损坏，